

LÖTFLUSSMITTEL WF131

VOC-freies No-Clean Flussmittel

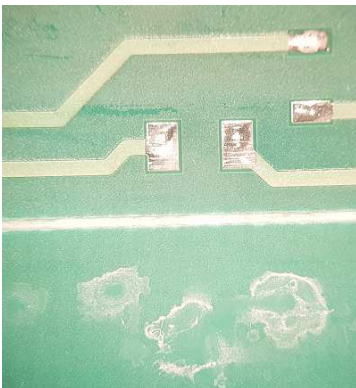
PRODUKTBESCHREIBUNG

Stannol WF131 ist ein wasserbasiertes, halogenfreies, feststoffarmes Flussmittel zum Weichlöten in der industriellen Elektronikfertigung. Es kann zur Reduzierung der Emission von leicht flüchtigen organischen Komponenten (VOC) verwendet werden.

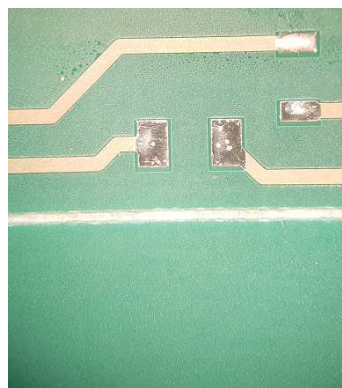
PRODUKTMERKMALE

Das Produkt bietet folgende Vorteile:

- Sehr geringer Anteil an nicht kristallinen Rückständen
- No-Clean
- Zum bleifreien Löten mit allen gängigen Legierungen geeignet
- Auftrag mittels Sprühfluxer
- Nicht-brennbare Formulierung – VOC FREE
- Gute Benetzbarkeit und guter Durchstieg



Konventionelles Flussmittel



WF131

Optisches Erscheinungsbild von getrockneten Flussmittelrückständen mit hohem Flussmittelauftrag

EMPFOHLENE ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Leiterplatte: Stannol WF131 wurde so formuliert, dass es auf allen gängigen Schutzschichten (OSP, HAL, Ni/Au, chem. Sn und chem. Ag) eine gute Benetzung zeigt. Das Flussmittel stellt weiterhin eine gute Füllung von Durchkontaktierungen sicher.

Maschineneinstellung: Bei der Umstellung von einem anderen Flussmittel auf Stannol WF131 muss die Lötanlage sorgfältig gereinigt werden. Zur Reinigung von Fingertransporten kann das Stannol Flux-Ex 200B verwendet werden.

Flussmittelauftrag: Das Flussmittel Stannol WF131 wurde speziell für den Auftrag mit einem Sprühfluxer entwickelt.

Flussmittelkontrolle: Da das Flussmittel Stannol WF131 mittels Sprühfluxern in geschlossenen Systemen eingesetzt wird, ist eine Überprüfung der Säurezahl oder Dichte in der Regel nicht notwendig. In besonderen Fällen kann die Säurezahl mit dem Stannol Mini-Titrierset überprüft werden.

Anmerkung: Ebenso sollte das Flussmittel bei Langzeitlagerung nicht unter +10°C gelagert werden. Kurzzeitig werden Lagertemperaturen bis +5°C toleriert. Bei niedrigeren Temperaturen kann der Feststoff auskristallisieren. Sollte dies passiert sein, kann der Feststoff durch Erwärmung auf Raumtemperatur und Durchmischung wieder gelöst werden.

Vorheizung: Da das Flussmittel auf Wasser basiert, ist es unbedingt notwendig, dieses durch die Vorheizung vollständig zu entfernen, bevor die Leiterplatte die Lötwellen erreicht. Dadurch wird gewährleistet, dass das Flussmittel eine ausreichende Vorwärmung erreicht hat. Die optimale Temperatur und Dauer der Vorheizung einer Leiterplatte hängt von dem thermischen Bedarf und auch der möglichen Belastbarkeit der Baugruppe ab. Die Vorheiztemperatur und die Dauer sollten so abgestimmt sein, dass der Flussmittelfilm kein Wasser mehr enthält, wenn die Leiterplatte die Lötwellen erreicht.

Wellenlöten: Restwasser durch mangelnde Vortrocknung auf der Baugruppe kann beim Löten dazu führen, dass Lotperlen auftreten und die Benetzung insgesamt schlechter wird. ES IST WICHTIG, dass die Flussmittelbasis (Wasser) vollständig verdampft ist und die Bauteile trocken sind, wenn die Baugruppe die Lötwellen erreicht. Zu lange Kontaktzeiten können matte Lötstellen verursachen. Für genaue Messungen von Vorheizungs- und Peak-Temperaturen bei der Einrichtung einer Wellenlötanlage und regelmäßiger Prozesskontrolle empfehlen wir die Verwendung des Stannol Thermolger 5000.

Selektivlöten:

Das WF131 kann bei Löttemperaturen von 280-320°C eingesetzt werden. Die optimale Prozesstemperatur liegt bei 290-320°C. Auch hier IST ES WICHTIG, dass die Flussmittelbasis (Wasser) vollständig getrocknet ist bevor die Leiterplatte die Lötwellen erreicht. Aufgrund der speziellen Zusammensetzung ist hier ein Flussmittelauftrag in größeren Mengen möglich ohne, dass es optisch stört.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN UND DATEN

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN	WF131
Farbe:	wasserhelle Flüssigkeit
Feststoffanteil:	2,6%
Halogengehalt:	Null
Säurezahl:	22 mg KOH g ⁻¹
Dichte bei 20°C:	1,005 g/cm ³
Empfohlener Verdünner:	kein Verdünnen nötig
J-STD-004:	OR L0
Oberflächenisolationswiderstand:	>10 ⁰⁸ Ohm
Kupferspiegel:	Bestanden L0
Kupferkorrosion:	Bestanden L0

HALTBARKEIT

1 Jahr ab Herstellungsdatum (bei ordnungsgemäßer Lagerung im original verschlossenen Gebinde).

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Vor dem ersten Gebrauch das Sicherheitsdatenblatt durchlesen und Sicherheitsmaßnahmen beachten.

HINWEIS

Die genannten Daten sind typische Werte, stellen aber keine Spezifikation dar. Das Datenblatt dient zu Ihrer Information. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift ist unverbindlich, gleichgültig, ob Sie vom Hause oder von einem unserer Handelsvertreter ausgeht – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter – und befreit unsere Kunden nicht vor der eigenen Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Sollte dennoch Haftung unsererseits infrage kommen, so leisten wir Schadenersatz nur in gleichem Umfang wie bei Qualitätsmängeln.